

FICHE TECHNIQUE

MAXGUARD U-192 est un système de polyuréé élastomère à deux composants, 100% solides, 0% COV, conçu spécifiquement pour être versatile : il peut être appliqué à basse et à haute pression et température. Ce système, à base de résines aminées et d'un prépolymère 100% MDI, peut être utilisé comme membrane de bassin de rétention avec ou sans géotextile, comme revêtement pour la mousse giclée de polyuréthane, etc. MAXGUARD U-192 peut se gicler sur de l'acier, du ciment, de la mousse de polyuréthane, etc. Grâce à sa vitesse élevée de réaction (séchage), ce produit peut s'appliquer sur des surfaces horizontales et verticales.

Utilisations habituelles : Bassins extérieurs de rétention, planchers avec faible circulation de véhicules, murs et dans toutes les situations où un équipement à basse pression et température doit être utilisé.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES			
Tension	1450 – 1700 psi	10,0 – 11,7 Mpa	ASTM D 412 C
Élongation	430 – 500%		ASTM D 412 C
Dureté Shore A	90 – 93		ASTM D 2240
Résistance à la déchirure	400 – 450 pli		ASTM D 624

PROPRIÉTÉS COMPOSANTES LIQUIDES*		
PROPRIÉTÉS	U-192A	U-192B
Apparence	Jaune clair	Jaune clair, peut être colorée
Viscosité @ 77°F (25°C)	400 – 700 cps	150 – 450 cps
Gravité spécifique @ 77°F (25°C)	1,12 – 1,16	1,01 – 1,05
Durée de vie dans barils fermés et correctement entreposés	6 mois	6 mois
Température d'entreposage	59 – 86°F (15 – 30°C)	59 – 86°F (15 – 30°C)
Ratio de mélange(volume)	1:1	1:1

*Voir la FDS pour plus d'information.

REACTIVITÉ	
Temps de gel (« Gel-time ») @ 77°F (25°C)	
4 – 5 secondes	

RECOMMANDATION DE PROCÉDURE*		
Température programmée de l'élément chauffant primaire	130°F - 140°F	55°C - 60°C
Température programmée du boyau ("hose")	130°F - 140°F	55°C - 60°C
Pression programmée	1300 – 2000 psi	8970 - 13790 kPa
Température ambiante et du substrat	> 23°F	> -5°C

*L'utilisation et l'application de Maxguard U-192 conformément aux paramètres appropriés est exclusivement la responsabilité de l'opérateur.

Exigences d'ordre général: L'équipement doit pouvoir réaliser le ratio approprié (1:1 en volume) entre les composants isocyanate et résine, aux températures et pressions adéquates. La température du substrat doit être supérieure au point de rosée d'au moins 5°F (3°C) et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80%. Le substrat doit aussi être exempt d'humidité (rosée ou brume), graisses, huiles, solvants et toutes autres substances qui peuvent compromettre l'adhérence de ce produit au substrat. Ce produit ne doit pas être utilisé quand la température continue de service du substrat est inférieure à -10°F (-23°C) ou supérieure à 140°F (60°C).

AVIS: Le but de l'information contenue dans ce document est d'aider nos clients à déterminer si ce produit est approprié pour leurs applications. Nous exigeons que nos clients inspectent et testent nos produits avant de les utiliser, afin de déterminer s'ils se présentent de façon adéquate et s'ils sont appropriés pour leurs applications. Aucune des informations contenues dans ce document ne constitue une garantie, explicite ou implicite, incluant toute forme de garantie de commercialisation ou de caractère approprié du produit, ni ne sous-entend une protection par rapport aux lois en vigueur ou aux brevets. Tous droits reliés aux brevets sont réservés. Ce produit est combustible et doit être protégé en conformité avec les réglementations applicables. Protéger du contact direct avec le feu et les étincelles, par exemple à proximité de travaux utilisant la chaleur. L'unique forme de réparation en cas de plaintes prouvées justifiées est le remplacement de nos produits.